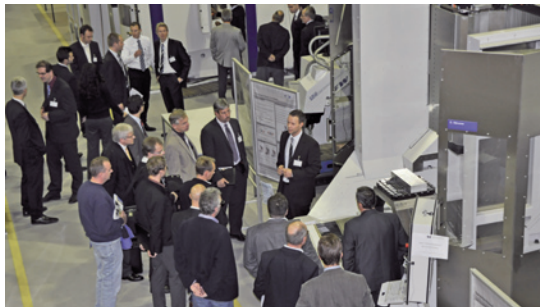


Der Machining Innovations Network ergänzt individuell die Kompetenzen der Mitglieder und bündelt als integrierende Partnerplattform die Wertschöpfungspotenziale entlang der Prozesskette. Dies mit den Zielen der gemeinschaftlichen Entwicklung von innovativen Produkten, einem gezielten Know-How- und Informationstransfer, dem Aufbau von profitablen Geschäftskontakten und -feldern sowie Zugängen zu neuen Märkten im internationalen Wettbewerb.



Machining Innovations Network e.V.
Aeropark 1
26316 Varel

Tel. +49 4451 91845-300
Fax +49 551 49601-49
info@machining-network.com
www.machining-network.com

ANMELDUNG BIS ZUM 14.06.2012

per Fax an +49 551 49601-49
oder per E-Mail an info@machining-network.com

Mitglieder des Netzwerkes können kostenfrei an der Veranstaltung teilnehmen. Für Nicht-Mitglieder beträgt die Teilnahmegebühr 200 € (zzgl MwSt.). Die Teilnehmerzahl ist begrenzt.

- Ich nehme am **21.06.2012** teil.
- Ich kann leider nicht teilnehmen.
Bitte informieren Sie mich über weitere Veranstaltungen.

Firma/Institut/Organisation

Titel/Vorname/Name

Straße

PLZ/Ort

Telefon/Fax

E-Mail

Ort, Datum

Unterschrift

Durch Ihre Unterschrift erklären Sie sich damit einverstanden, in die Datenbank des MIN e.V. aufgenommen zu werden. Ihre Angaben werden vertraulich behandelt und nicht an Dritte weitergegeben. Der Unterzeichner/Teilnehmer erklärt sich darüber hinaus damit einverstanden, dass Foto- und Filmmaterial angefertigt, veröffentlicht und seine Person eventuell (in weiteren Druckpublikationen) abgebildet wird.

ANFAHRT & VERANSTALTUNGSORT

GPS Veranstaltungsort

52° 52' 57.42" N
09° 61' 77.67" E

Veranstaltungsort

Institut für Fertigungstechnik
und Werkzeugmaschinen (IFW)
An der Universität 2
30823 Garbsen



WORKSHOP PROZESSSICHERE UND ZUVERLÄSSIGE PRODUKTION

21. JUNI 2012, HANNOVER

Bildquellen: Institut für Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen, Machining Innovations Network e.V.



VORWORT



Verfügbarkeit und fehlerfreier Betrieb von Prozess und Maschine sind entscheidend für die Wirtschaftlichkeit der Produktion. Für alle Bereiche der Fertigungstechnik sind hier Lösungen verfügbar wobei die Praxis zeigt, dass die Potentiale der Teillösungen selten voll ausgeschöpft werden. Vor diesem Hintergrund findet am 21.06.2012 der MIN-Workshop, Prozesssichere und zuverlässige Produktion am Institut für Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen (IFW) der Leibniz Universität Hannover statt.

Mit dem Ziel Erfahrungen, Einsatzgebiete und Herausforderungen zu diskutieren sind Anwender und Hersteller von Werkzeugmaschinen, Steuerungen und Systemen herzlich eingeladen. Im Workshop werden zunächst Anwender von ihren Erfahrungen mit Prozessüberwachungs- und Instandhaltungssystemen berichten. Anschließend werden in zwei parallelen Sessions (Session 1: Prozessüberwachung | Session 2: Zustandsorientierte Instandhaltung) vertiefende Fachvorträge von erfahrenden Spezialisten gehalten und die Möglichkeit zum informativen Austausch gegeben.

Begleitet wird der Workshop durch einen praktischen Part im Versuchsfeld des IFW. Teilnehmer haben die Gelegenheit, neuste Entwicklungen und Technologien mit Wissenschaftlern des Instituts zu diskutieren und im praktischen Einsatz zu erleben.

Berend Denkena

Prof. Dr.-Ing. Berend Denkena
Leitung Institut für Fertigungstechnik
und Werkzeugmaschinen (IFW)
Stellv. Vorstandsvorsitzender MIN e.V.

PROGRAMM

10:00 Begrüßung des Gastgebers
Prof. Dr.-Ing. Berend Denkena (IFW)

10:15 Aktuelles aus dem MIN e.V.
Machining Innovations Network e.V.

Marktbedarfe/Anforderungen

10:30 Heidelberger Druckmaschinen AG

11:00 Premium Aerotec GmbH
Dr.-Ing Matthias Lange

11:30 Deutsche Bahn AG Instandhaltung
Dirk Bromm

12:00 Zwischenfazit

12:15 Mittagspause

12:45 Versuchsfeldbesichtigung mit Live-Vorführung

PROGRAMM



PARALLELSESSIONS

Session 1 Prozessüberwachung

13:30 Möglichkeiten der Überwachung von Zerspanungsprozessen mit Erfahrungsbericht des Presswerks Krefeld
Dr.-Ing. Klaus Nordmann (Nordmann GmbH) / Dr.-Ing. Stefan Hoppe (Presswerk Krefeld GmbH)

14:15 CNC Funktionen zur Verbesserung der Prozesssicherheit von Werkzeugmaschinen
Dr.-Ing. Jens Kummetz (Dr. Johannes Heidenhain GmbH)

15:00 Kaffeepause

Session 1 Prozessüberwachung

15:15 Praxisbeispiele für prozesssichere, zuverlässige und wirtschaftliche Produktion
Werner Kirsten (Gebr. Heller Maschinenfabrik GmbH)

16:00 Sinn von Prozessüberwachung in der Metallzerspanung
Hans-Georg Conrady (ARTIS GmbH)

16:45 Gemeinsame Abschlussdiskussion

Session 2 Zustandsorientierte Instandhaltung

Anforderungen an Condition Monitoring aus Sicht eines Stahlunternehmens
Richard Grabietz (ThyssenKrupp Steel Europe AG)

Condition Monitoring System für Werkzeugmaschinen
Dr.-Ing. Werner Klufft (PROMETEC GmbH)

Session 2 Zustandsorientierte Instandhaltung

Mehr Verfügbarkeit und Produktivität – ein Resultat der Instandhaltungsplanung?
Romeo Odak (Act-in GmbH)

Condition Monitoring & Instandhaltungsplanung - Produkte und Innovationen der GILDEMEISTER Gruppe
Dr.-Ing. Peter Pruscek (DMG Electronics GmbH)